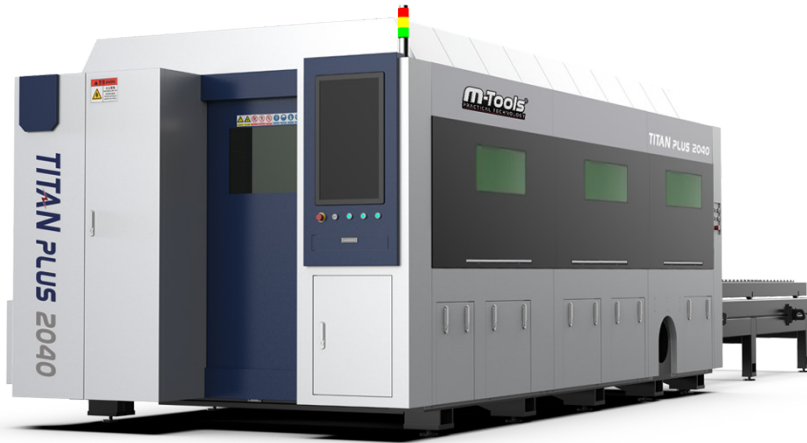




MAQUINARIA PARA CORTE Y CONFORMADO DE PIEZAS METÁLICAS



Nuestros Productos

	pág.
Cortadoras Láser para Placa	1
Cortadoras Láser para Tubos y Perfiles	2
Cortadoras por Chorro de Agua	3
Cizallas Hidráulicas	4
Cizallas Electromecánicas	4
Dobladoras Eléctricas	5
Dobladoras Servo Hidráulicas	6
Sierras Cinta	7
Metaleros Universales	8
Roladoras de Placa	9
Roladoras de Perfil	10
Soldadoras Láser	11
Robots Colaboraivos para Soldar	11
Mesas de Soldadura y Escantillones	12
Sierras Circulares	13
Brazos Articulados para Machuelear	13
Esmeriladores de Banda	14
Lijadoras de Banda Ancha	14



mercado[®]
M A C H I N E R Y

M-Tools es una marca registrada de Mercado Machinery International, Inc.

Éxito a través del servicio desde hace 35 años.

CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



Mod. TITAN CORE 1530

Serie TITAN

Área de corte hasta 8' x 26' (2520 x 8040 mm)

Potencia desde 1.5 kW hasta 30 kW.

Espesor de corte hasta 2" (50 mm) en acero al carbón.

Fuente láser de fibra óptica.

Área de corte completamente cerrada.

Sistema automático de alimentación de placa mediante dos mesas intercambiables.

Mesa de corte seccionada por zonas para mejor extracción.

Serie ZEUS

Área de corte hasta 10' x 28' (3050 x 8550 mm)

Potencia desde 1.5 kW hasta 30 kW.

Espesor de corte hasta 2" (50 mm) en acero al carbón.

Fuente láser de fibra óptica.

Área de corte abierta.

Alimentación manual del material.

Corte de tubo (opcional). Diámetros hasta 9-5/8" (245 mm).



Mod. ZEUS 3085

CORTADORAS LÁSER PARA TUBOS Y PERFILES



Mod. LTM120-6-ECO

Serie LTM

**Espesor de corte hasta 3/4" (19 mm)
en acero al carbón.**

Carga manual de material.

Fuente láser de fibra óptica.

Potencia desde 1.5 kW hasta 6 kW.

Capacidad de carga:
Diámetro hasta 13.77" (350 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).

Serie LTS

**Espesor de corte hasta 1-9/16" (40 mm)
en acero al carbón.**

Carga de material automática
tipo rack.

Fuente láser de fibra óptica.

Potencia desde 1.5 kW hasta 20 kW.

Capacidad de carga:
Diámetro hasta 25" (640 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).



Mod. LTS120-6



Mod. LTA200-7-3

Serie LTA

**Espesor de corte hasta 3/4" (19 mm)
en acero al carbón.**

Carga de material automática tipo bundle.

Fuente láser de fibra óptica.

Potencia desde 1.5 kW hasta 6 kW.

Capacidad de carga:
Diámetro hasta 13.77" (350 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).

CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA

Nuestras máquinas M-Tools de corte por chorro de agua (Waterjet) son equipos industriales que utilizan un chorro de agua a ultra-presión mezclado con abrasivo, para cortar una amplia variedad de materiales y espesores.



Mod. TRITON CORE 1520

Serie TRITON CORE

Áreas de corte: 5' x 6.5' (1500 x 2000 mm)
y 5' x 10' (1500 x 3000 mm)

Capacidad de corte: Hasta 6" (150 mm)

Tecnología Cantilever (brazo volado) de 3 ejes con
mesa integrada.

Cabezal de corte de 3 ejes.

CNC con monitor LCD de 19".

Sistema de posicionamiento con componentes
de clase mundial.

Sistema de lubricación automático.

Bomba de 60000 psi con motor 50 hp.

Serie TRITON ULTRA

Área de corte: 10' x 6.5' (3000 x 2000 mm)
y 10' x 20' (3000 x 6000 mm)

Capacidad de corte: Hasta 6" (150 mm)

Tecnología Gantry (tipo puente) de 4 ejes.

Cabezal de corte de 3 ejes. 5 ejes opcional.

CNC con monitor LCD de 19".

Sistema de posicionamiento con componentes
de clase mundial.

Sistema de lubricación automático.

Bomba de 60000 psi con motor 50 hp.

Bombas de 72000 y 87000 psi, opcionales.



Mod. TRITON ULTRA 3020

CIZALLAS HIDRÁULICAS

Serie OPTIMA

Capacidad de corte hasta 1" (25.4 mm) en acero al carbón.

Largos desde 122" (3100 mm) hasta 240" (6100 mm).

Control numérico fácil de operar, con ajuste programable. Únicamente se introduce el tipo de material, el espesor, el largo y el ancho para que el NC automáticamente ajuste y optimice el claro entre cuchillas, el ángulo de ataque de la cuchilla superior, el viaje de la cortina y la posición del tope trasero.

Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) con posicionamiento rápido y preciso por medio de servomotor.

Ángulo de ataque variable de la cuchilla superior.



CIZALLAS ELECTROMECAÑICAS

Nuestras cizallas electromecánicas cortan lámina de metal utilizando un sistema mecánico accionado por motor eléctrico, en lugar de un sistema hidráulico

Serie GLADIUS

Mayor velocidad de ciclo, menor consumo de energía, menor mantenimiento (sin aceite hidráulico)

Capacidad de corte hasta Cal. 10 (3.5 mm).

Largos desde 53" (1360 mm) hasta 120" (3060 mm).

Control numérico. *Elgo, Alemania.*

Sistema de corte tipo guillotina.

Operación semiautomática.

Gran ahorro de energía eléctrica:
El motor solo funciona cuando el pedal se oprime, y se detiene cuando el corte termina. Gasta cero electricidad durante tiempos muertos y durante operaciones de carga, descarga y posicionamiento del material.

Tope trasero con ajuste motorizado y programable de 29.5" (750 mm).

Ajuste manual del claro entre cuchillas.

Cuchillas en acero HCHC (alto carbón, alto cromo). Seccionadas para su fácil rotación o reemplazo.



DOBLADORAS ELÉCTRICAS

eMiNi

Nuestra solución 100% eléctrica para proyectos que requieren alta precisión y repetibilidad.
Ideal para el trabajo de piezas pequeñas y medianas en producciones altas.

Aumenta Productividad Reduciendo Consumo Eléctrico.

Capacidades desde 7 hasta 44 toneladas.
Largos desde 16" (400 mm) hasta 60" (1500 mm).



CNC Inovance.
6 ejes + control de corona.
Touchscreen LCD 15".
Programación gráfica.
Secuencia automática de doblez.
Selección automática de herramientas.

Mod. eMiNi M6-4460

Tecnología Y1/Y2 de posicionamiento vertical de la cortina con electrónica avanzada.

Eje X motorizado (posicionamiento atrás/adelante automático de los dedos-tope).

Eje R motorizado (posicionamiento vertical automático de los dedos-tope).

Ejes Z1/Z2 motorizados (posicionamiento lateral automático de los dedos-tope).

Portaherramientas, superior e inferior con sujeción manual, tipo americano

Escalas lineales magnéticas con alto grado de precisión.

Incluye herramientas M-Tools tipo americano de alta precisión con botones de seguridad para carga/descarga frontal.

Software de programación remota sin interrumpir la producción de la dobladora.

DOBLADORAS SERVO HIDRÁULICAS

Hasta 60% de Ahorro en Energía



Mod. ServoBasic SB8-25012

Serie SERVOBASIC

Nuestra solución básica y accesible para dobleces de piezas moderadamente complejas

Desde 45 hasta 250 toneladas

Largos desde 8" (8500mm) hasta 13" (4100 mm)

Motor principal servo con ahorros de hasta el 60%.

Tecnología de punta con electrónica avanzada.

CNC, Touchscreen, 15" LCD.

Hasta 4 ejes + control de corona.

Programación gráfica.

Tecnología Y1/Y2 de posicionamiento vertical de la cortina con electrónica avanzada.

Eje X motorizado (posicionamiento atras/adelante automático de los dedos-tope).

Portaherramientas superior e inferior tipo americano con sujeción manual.

Serie SERVOPRO

Nuestra solución profesional para dobleces de piezas complejas y especializadas

Desde 45 hasta 550 toneladas

Largos desde 5" (1600mm) hasta 20" (6000 mm)

Motor principal servo con ahorros de hasta el 60%.

Tecnología de punta con electrónica avanzada.

CNC, Touchscreen, 15" LCD.

Hasta 6 ejes + control de corona.

Programación gráfica y secuencia automática de doblez.

Tecnología Y1/Y2 de posicionamiento vertical de la cortina con electrónica avanzada.

Eje X motorizado (posicionamiento atras/adelante automático de los dedos-tope).

Eje R motorizado (posicionamiento vertical automático de los dedos-tope).

Control de corona motorizado con ajuste automático por CNC.

Portaherramientas superior e inferior tipo americano con sujeción manual.



Mod. ServoPro SP8-25012

SIERRAS CINTA



Mod. PM-250 DM

Manuales (tipo pivote)

Capacidades de corte redondo hasta 10" (250 mm).

Cabezal con descenso por gravedad y velocidad controlada. Ascenso manual.

Ajuste de carrera para el cabezal.

Velocidad de segueta infinitamente variable.

Mordaza manual con ajuste rápido.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal con giro manual para corte en grados (izquierda y derecha).

Semiautomáticas (tipo pivote o doble columna)

Capacidades de corte redondo hasta 39" (1000 mm).

Cabezal con descenso y ascenso automático. Velocidad de descenso ajustable.

Ajuste de carrera para el cabezal.

Velocidad de segueta infinitamente variable.

Mordazas hidráulicas de carrera amplia con presión ajustable.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal con giro manual para corte en grados. (izquierda y derecha). Disponible en algunos modelos.



Mod. DS-845D

Automáticas (tipo pivote o doble columna)

Capacidades de corte redondo hasta 23.5" (600 mm).

Alimentación automática del material.

Cabezal con descenso y ascenso hidráulico.

Velocidad de descenso ajustable.

Velocidad de segueta infinitamente variable.

Mordaza hidráulica con presión ajustable.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Giro del cabezal manual para corte en grados. (izquierda y derecha). Disponible en algunos modelos tipo pivote.



Mod. DAS-600P

METALEROS UNIVERSALES

Serie APOLLO

Modelos desde 70 toneladas hasta 220 toneladas.

7 operaciones de trabajo totalmente equipadas: punzona, dobla, corta placa, corta ángulo, corta barra redonda, corta barra cuadrada y escota.

Sistema hidráulico con protección de sobrecarga.

Opción de 1 operador o de 2 operadores.

La segunda opción permite trabajar a 2 operadores simultánea e independientemente.

Velocidad hasta 28 ciclos por minuto.



Mod. A-70 II



Mod. A-60

Serie ADVANT

Modelos de 55 toneladas o de 60 toneladas.

4 operaciones de trabajo. Totalmente equipadas y herramientas: punzona, corta ángulo, corta solera y escota.

Sistema hidráulico de alta calidad con protección total de sobrecarga.

Carrera (viaje) ajustable por medio de sensores de límite electrónicos.

Velocidad hasta 20 ciclos por minuto.

ROLADORAS DE PLACA



Mod. 310550 L

Serie CURVE LITE

Configuración de 3 rodillos asimétrica

Capacidades de rolado desde Cal.22 (0.8 mm) hasta 3/16 (5 mm).

Largos desde 40" (1050 mm) hasta 80" (2050 mm).

Sistema de engranes para movimiento de los rodillos superior e inferior.

Pedal de accionamiento movable.

Sistema para rolar conos.

Sistema de lubricación centralizada.

Serie CURVE PRO

Configuración de 3 rodillos asimétrica

Capacidades de rolado desde Cal. 11 (3 mm) hasta 1/4" (6 mm)

Largos desde 40" (1050 mm) hasta 120" (3050 mm).

Rodillos superior e inferior impulsado por cadena y banda con un sistema de engranes helicoidales.

Ajuste motorizado del rodillo trasero (lateral).

Sistema de soporte para rodillo superior.

Sistema de lubricación centralizada.



Mod. 319080

Serie CURVE MASTER CORE

Configuración de 4 rodillos

Capacidades de rolado desde 1/4" (6mm) hasta 1-9/16" (50 mm).

Largos desde 80" (2100 mm) hasta 160" (4100 mm).

Configuración de 4 rodillos (superior, inferior y dos laterales) con precurvado final automático.

Rodillo lateral trasero de utiliza como tope trasero para escuadrar material.

El rodillo superior gira por medio de un motor hidráulico y reductor con engranes planetarios.

Sistema planetario para subir y bajar los rodillos.

Sistema para rolar conos.



Mod. C475080

ROLADORAS DE PLACA

Serie CURVE MASTER PLUS

Configuración de 4 rodillos

Capacidad de rolado desde 1/4" (6 mm) hasta 2-7/8" (75 mm).

Largos desde 80" (2100 mm) hasta 240" (6000 mm).

Control numérico. Permite operación automática, semiautomática y manual.

3 velocidades de rolado: lento, mediano y rápido.

Presión del rodillo inferior ajustable, ayuda a eliminar el marcado de materiales suaves.

Motores hidráulicos independientes para los rodillos de mando superior e inferior con transmisión por medio de engranes planetarios.



ROLADORAS DE PERFIL



Serie PBM

Perfil estructural para rolar tubos, ángulos y soleras

Control NC o CNC.

Panel de control independiente y movable.

Hasta 3 velocidades de rolado, velocidad variable (opcional).

Rodillo superior fijo.

Rodillos inferiores con ajuste hidráulico.

Los rodillos son accionados por motores independientes y reductores planetarios conectados directamente a la flecha de cada rodillo para mayor torque y mejor atracción.

Guías laterales con ajuste mecánico o hidráulico.

Incluye 1 juego de rodillos universales.

SOLDADORAS LÁSER

Serie ZENITH

Fácil de usar. No requiere soldadores con experiencia

Potencias desde 1500 a 3000 Watts.

Permite soldar con y sin aporte.

Alimentador de alambre con control digital y pantalla táctil.

Máximo rendimiento con 100% ciclo de trabajo.

Suelda múltiples materiales: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, galvanizado y titanio.

Utiliza argón o nitrógeno como gas de protección.

Excelente penetración.

Poco aporte de material.



ROBOTS COLABORATIVOS PARA SOLDAR



Serie WELDMATE

Alcance hasta 70" (1778 mm)

Sistema completo:

- Robot colaborativo (Cobot).
- Máquina de soldar MegMeet Artsen.
- Alimentador de alambre.
- Teach pendant tipo tableta electrónica alámbrica.
- Antorcha enfriada por aire con braket y conector al robot.
- Comunicación Ethernet entre soldadora y robot.

Alta calidad en soldadura:

- Soldadura uniforme de principio a fin.
- Constancia en la calidad

Trabaja con 500 amperes.

Transferencia de corriente directa y pulsada.

MESAS DE SOLDADURA Y ESCANTILLONES

Mesas Perforadas para Soldadura

Diseñadas para posicionar y sujetar piezas con rapidez, precisión y repetibilidad durante el proceso de soldadura

Dimensiones de ancho desde 1000 mm hasta 4000 mm.

Largos desde 600 mm hasta 2000 mm.

Capacidad de carga desde 500 kg hasta 6000 kg.

Modelos 2D, 2D reforzados, y 3D con 5 superficies de trabajo.

Perforaciones de 28 mm, patrón cada 100 mm.

Cuadrícula de perforaciones trazada milimétricamente para facilitar el posicionamiento de las herramientas de sujeción.

Superficie rectificada. Alta planicidad.

Mesa fabricada en acero endurecido o nitriturado. Tratamiento de cromo opcional para incrementar la dureza del acero.



Accesorios para Mesas Perforadas

Herramientas diseñadas para fácilmente crear escantillones para mantener piezas en posición, asegurar ángulos exactos, repetir ensambles idénticos, y reducir deformaciones por calor

Sistema flexible para cambio rápido de escantillones.

Incluye escuadras, topes, pernos de localización, prensas, brazos de sujeción y soportes. A escoger.

Sujeción rápida que fija las piezas para evitar movimiento durante la soldadura.

Los cambios de los escantillones se hacen internamente sin necesidad de diseños complejos y costosos.

Repetibilidad y precisión en el posicionamiento de las piezas a soldar.

Paquetes con hasta 115 piezas.



Herramientas de sujeción (escantillones)

SIERRAS CIRCULARES

Serie SAVRE

Una sierra circular de disco para cortar metal utiliza un disco giratorio de alta precisión para realizar cortes rápidos, rectos y limpios en tubos, perfiles, barras sólidas y otros materiales metálicos.

Diámetro máximo de corte: 4.4" (114 mm)

Operación neumática o hidráulica.

Corte en frío:

- Corte rápido.
- No calienta el material.
- Bajo ruido de operación.
- No produce escoria.
- Virtualmente libre de rebaba.

Corte automático con alimentación manual de material.

Cabezal con descenso y ascenso automático.

Mordazas automáticas ajustables.

Giro manual del cabezal (izquierda y derecha) para corte en grados ($\pm 45^\circ$).

Sistema refrigerante recirculante.



Mod.V-425H-AC

BRAZOS ARTICULADOS PARA MACHUELEAR

Servoeléctricos

Diseñados para realizar roscas (machuelos, o "tapping") de manera rápida, precisa y con mucho menor esfuerzo que el machueleado manual

Área de trabajo (rango de alcance) hasta 68" (1735 mm).

Capacidad de machueleado hasta 1-3/4" (M48).

Operación totalmente servo controlada:

- Motor de alta precisión y bajo ruido.
- No requiere compresor.
- Potencia uniforme.

Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo. El operador solamente posiciona el brazo sobre el agujero, el equipo hace el enroscado automáticamente.

Sistema de control con pantalla táctil. Permite ajustar RPM, profundidad, dirección de giro y control de torque para evitar ruptura del machuelo.

Chuck de cambio rápido.



Mod. I1045-16

ESMERILADORAS DE BANDA

Serie S

Funcionan utilizando una banda abrasiva continua que gira a alta velocidad sobre rodillos motrices para debastar, lijar pulir o dar acabado a piezas metálicas

Ancho de hasta 600 mm

Operación libre de vibraciones.

Cambio rápido de banda.

Alineación de banda con ajuste rápido.

Operación sencilla y práctica con hasta 2 velocidades.

Para múltiples procesos y diferentes acabados.

2 a 3 estaciones de trabajo dependiendo el modelo.

Motor de hasta 5 HP.



Mod. S-150HB

LIJADORAS DE BANDA ANCHA



Mod. SGP-800

Series SG, SGSGP y SGPG

Utiliza una banda ancha con alimentación automática para lijar, desbarbar, satinar, calibrar espesor y dar acabado superficial a piezas metálicas

Ancho de Trabajo de hasta 50" (1280 mm).

Ideal para piezas cortadas con láser, cizalla, plasma, punzonadora, etc.

Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc.

Partes con vinil de protección, la máquina no daña el vinil protegiendo la superficie de abajo.

Rango de espesores de 0.1 mm a 100 mm.

Excelente para piezas de acero que requieran un radio en los cantos.

HERRAMIENTAS PARA DOBLADORA

Alta Precisión

Botones de Seguridad

Seccionadas

Ventajas Principales

Secciones completas y secciones segmentadas. Con esta combinación fácilmente se puede lograr cualquier largo.

Botones de sujeción: Para carga/descarga frontal.

Facilidad de manejo. Carga y descarga de cualquier largo con un solo operador.

Larga vida. Fabricadas en acero 42CrMo y endurecidas con láser a 55 HRC en las zonas de desgaste.

Ambiente seguro de trabajo.

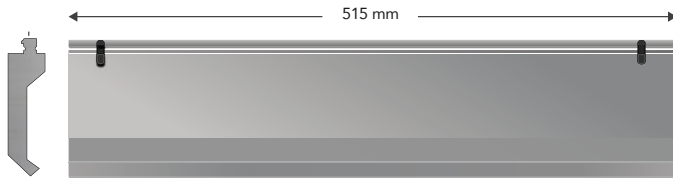
Flexibilidad. Permite preparar diferentes estaciones de trabajo para doblar piezas complejas sin necesidad de cambiar herramientas durante el proceso.

Alta precisión. Rectificadas a $\pm 0.0008"$ (± 0.02 mm) en todas sus dimensiones críticas.

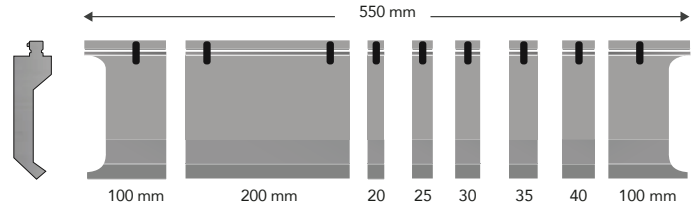
Cuernos en los extremos. Las secciones segmentadas incluyen cuernos en los extremos para doblar cajas con doble pestaña.

Punzones

Sección Completa (C)

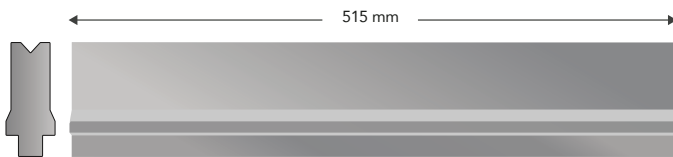


Sección Segmentada (S)

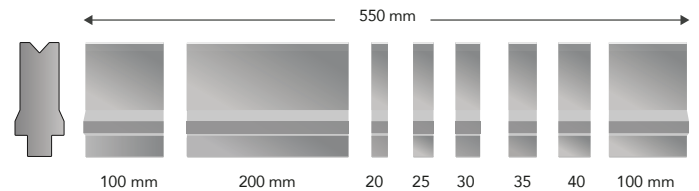


Dados 1 Apertura V

Sección Completa (C)

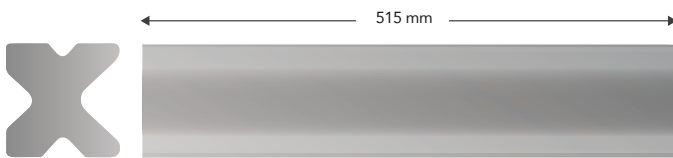


Sección Segmentada (S)



Dados 4 Aperturas V

Sección Completa (C)



Sección Segmentada (S)

